

Smary — olej silnikowy — oleje silnikowe dużej trwałości

Wersja: 142/02

Premium Blue™ GEO LA - ES

Valvoline™ Premium Blue™ GEO LA - ES to najwyższej jakości olej silnikowy SAE 40 o niskiej zawartości popiołów, zalecany do użytku w stacjonarnych silnikach napędzanych gazem ziemnym, o wysokiej mocy, z wysokim turbodoładowaniem i zapłonem iskrowym. Jego formuła opiera się na najwyższej jakości bazach parafinowych i dodatkach uszlachetniających, co zapewnia niezwykle długie okresy pomiędzy wymianami oleju silników napędzanych gazem. Zawartość popiołów w oleju jest zoptymalizowana do minimum, aby ograniczyć zanieczyszczanie świecy zapłonowej oraz powstawanie w komorze spalania „punktów zapalnych”, które mogą prowadzić do zwiększania uszkodzeń zaworów, przedwczesnego zapłonu oraz stuku.

Olej Valvoline Premium Blue GEO LA-ES jest **zatwierdzony przez firmę Cummins¹** do stosowania w silnikach serii **QSV81G, QSV91G i QSK60G**. Został zaprojektowany, aby spełniać wymagania stacjonarnych silników Cummins napędzanych gazem ziemnym z popychaczem krążkowym. Jest również zatwierdzony do stosowania w silnikach **Waukesha Cogeneration**. Aby uzyskać informacje na temat innych silników, należy zapoznać się ze specyfikacjami i wymaganiami testowania oleju producenta silnika.

¹Zobacz instrukcje Cummins QuickServe Online oraz podręczniki obsługi i konserwacji silników QSV91G i QSK60G O&M, aby sprawdzić zalecany okres między wymianami oleju. Należy zawsze stosować zalecenia testowania oleju stosowane przez firmę Cummins.

Aprobata Aprobaty

CES 14615 firmy Cummins
Silniki serii QSV81G / QSV91G
Silniki serii QSK60G

Silniki Waukesha Cogeneration

Zalecane dla silników czterosuwowych:

Caterpillar

MWM (Deutz)

Dresser-Rand (kategorie I, II, III)

GE Jenbacher

Superior

Wärtsilä

Waukesha

Charakterystyka i zalety

THE ONLY ONE™

Valvoline Premium Blue to JEDYNY olej silnikowy zalecany i aprobowany przez firmę Cummins.

Zmniejszona zawartość popiołów

Zawartość popiołów w oleju jest zoptymalizowana do minimum, aby ograniczyć zanieczyszczanie świecy zapłonowej, przedwczesny zapłon oraz powstawanie w komorze spalania „punktów zapalnych”, które mogą prowadzić do uszkodzeń zaworów, przedwczesnego zapłonu oraz stuku.

Najwyższa ochrona silnika

Najnowsza technologia opracowania zapewniająca doskonałą ochronę przed zużyciem, czystość silnika i ograniczenie utleniania i nitracji.

Długa żywotność

Wydłużone okresy pomiędzy wymianami dzięki retencji TBN, ograniczeniu utleniania i nitracji. Ograniczenie zwiększania lepkości i zawartości kwasowej w oleju powoduje wydłużenie żywotności oleju.

Wydłużony okres międzyobsługowy

Zalecany do wydłużonych okresów pomiędzy wymianami oleju z dodatkową analizą oleju, sprawdzony przy intensywnych testach silnika w surowych warunkach.

Zalecany przez Cummins

Specjalnie opracowany, zatwierdzony i zalecany przez firmę Cummins do silników serii QSV81/91G i QSK60G. Formuła tego oleju spełnia wymagania specyfikacji CES 14615 Engine Oil Specification firmy Cummins.

Zastosowania

Olej silnikowy o niskiej zawartości popiołów zalecany do użytku w stacjonarnych silnikach napędzanych gazem ziemnym, o wysokiej mocy, z silnym turbodoładowaniem i zapłonem iskrowym.



INFORMACJE O PRODUKCIE



Keeping the world moving since 1866™

Działając w ponad 100 krajach na całym świecie, firma Valvoline to wiodący sprzedawca, dystrybutor i producent wysokiej jakości produktów oraz usług samochodowych i przemysłowych. Do produktów tej firmy należą smary samochodowe, oleje przekładniowe, smary hydrauliczne, chemikalia motoryzacyjne, produkty specjalne, smary oraz produkty do układu chłodzenia.

Aby uzyskać więcej informacji na temat produktów i usług firmy Valvoline, odwiedź www.valvolineeurope.com

Charakterystyczne właściwości

Charakterystyka typowych właściwości jest oparta na aktualnie produkowanym preparacie. W przyszłości produkcja będzie zgodna ze specyfikacjami Valvoline, natomiast mogą wystąpić zmiany tej charakterystyki.

Premium Blue GEO LA - ES	
Klasa lepkości SAE	40
Lepkość , mm ² /s w temperaturze 100 °C. ASTM D-445	13,5
Lepkość , mm ² /s w temperaturze 40 °C. ASTM D-445	122
Wskaźnik lepkości ASTM D-2270	106
TBN , mg KOH/g ASTM D-2896	4,4
Temperatura krzepnięcia , °C ASTM D-5949	-33
Ciężar właściwy w temperaturze 15,6°C. ASTM D-4052	0,873
Temperatura zapłonu , COC, °C. ASTM D-92	220
Popiół siarczanowy , masa %	0,50

Niniejsze informacje dotyczą wyłącznie produktów wytworzonych w następujących lokalizacjach: Europa

™ Znak towarowy Valvoline, zarejestrowany w różnych krajach © 2017

Uważa się, że wszelkie informacje oraz dane przedstawione w niniejszym dokumencie są dokładne i wiarygodne, ale nie mogą być traktowane jako gwarancja, gwarancja wyraźna lub dorozumiana, gwarancja przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu, lub reprezentacja, wyraźna lub dorozumiana, za którą Ellis Enterprises B.V. i jej spółki zależne ponoszą odpowiedzialność prawną.

Bezpieczeństwo

Niniejszy produkt nie powinien stwarzać poważnego zagrożenia dla zdrowia i bezpieczeństwa w razie jego prawidłowego użycia w odpowiednim zastosowaniu i przy stosowaniu prawidłowych standardów higieny osobistej. Informacje na temat kart charakterystyki (SDS) można uzyskać na życzenie od lokalnego dystrybutora lub pobrać ją z witryny pod adresem <http://msds.valvoline.com>

Ochrona środowiska

Zużyty olej należy oddawać do odpowiedniego punktu zbiórki. Należy postępować zgodnie z lokalnymi przepisami. Nie spuszczać do ścieków, gleby lub cieków wodnych.

Przechowywanie

Zalecamy przechowywanie wszystkich pakietów pod osłoną. W przypadku konieczności przechowywania na zewnątrz beczki należy układać poziomo w celu zapobieżenia wniknięciu wody i uszkodzenia oznaczeń beczek. Produktu nie należy nigdy przechowywać w temperaturze wyższej niż 60°C, narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych lub ujemnych temperatur.

Zastępuje – 142/01

