

# KARTA WYMIAROWA

## SWORZEŃ PROSTY



POLISH

Firma: \_\_\_\_\_ Osoba kontaktowa: \_\_\_\_\_

Miasto: \_\_\_\_\_ Telefon: \_\_\_\_\_

Fax: \_\_\_\_\_ Email: \_\_\_\_\_

Zamówienie  Zapytanie  Ilość: \_\_\_\_\_ szt. Zwymiarowane przez: \_\_\_\_\_

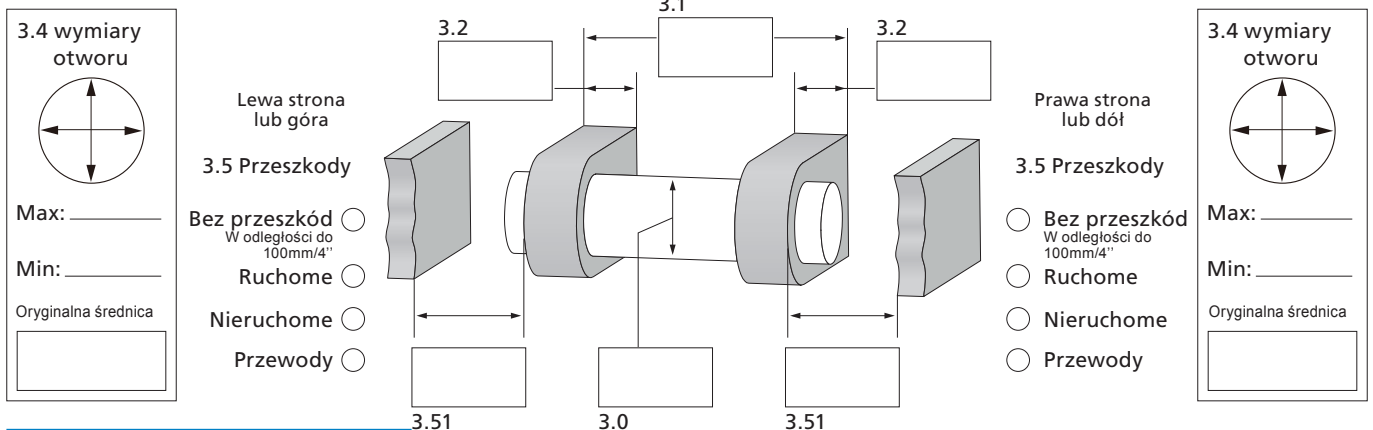
Maszyna & model: \_\_\_\_\_ Rok maszyny: \_\_\_\_\_

Numer seryjny maszyny: \_\_\_\_\_ Numer seryjny oryginalnego sworznia: \_\_\_\_\_

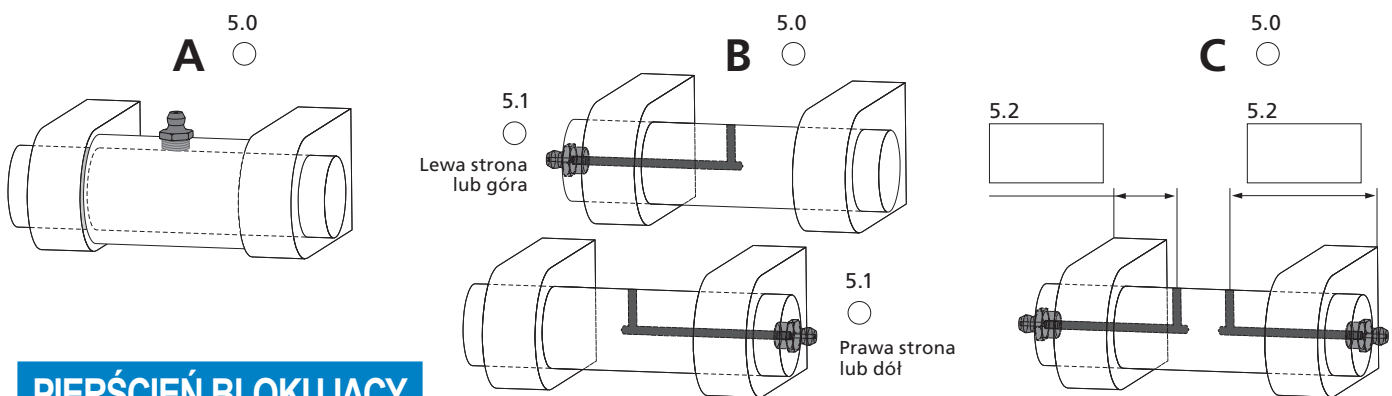
Miejsce sworznia w maszynie: \_\_\_\_\_

### WYMIAROWANIE SWORZNIA

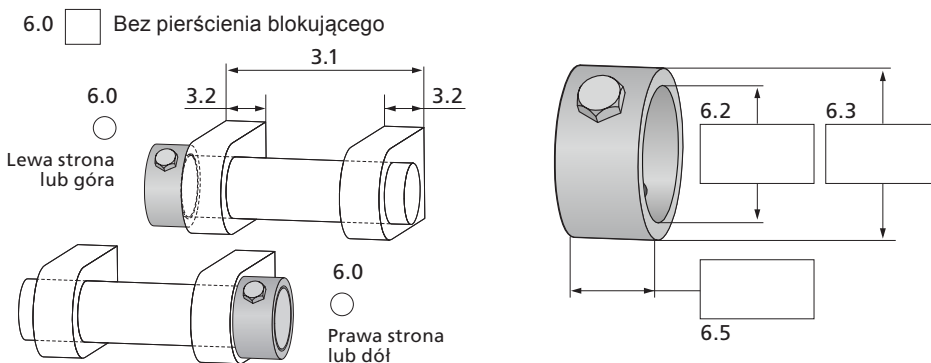
Wymiary w:  calach  mm



### SMAROWANIE



### PIERŚCIEN BLOKUJĄCY



**Any questions? Contact:**  
**Expander System Americas**  
 Phone (toll free): +1 888 935-3884  
**Expander System Sweden**  
 Phone: +46 (0)120-299 00

[www.expandersystem.com](http://www.expandersystem.com)  
[www.nord-lock.com](http://www.nord-lock.com)



# KARTA WYMIAROWA

## SWORZEŃ PROSTY



### WYMIAROWANIE SWORZNI

- 3.0 Oryginalna średnica sworznia. Wymiarujemy standardowo średnicę osi. Odpowiednia tolerancja dla danej aplikacji dobierana jest przez zespół Expander System.
- 3.1 Zmierz odległość pomiędzy zewnętrznymi krawędziami widełek.  
Dokładność pomiaru +/- 1 mm.
- 3.2 Zmierz szerokość widełek.  
Dokładność pomiaru +/- 1 mm.
- 3.4 Wpisz oryginalną średnicę otworu (po usunięciu tulei). Jeśli średnice w eksploatowanym otworze różnią się o więcej niż 2 mm, zmierz ich minimalny i maksymalny rozmiar.  
Dokładność pomiaru +/- 0,2 mm.
- 3.5 Jeśli istnieją przeszkody w odległości do 100 mm/4" od zewnętrznej krawędzi widełki wskaż odpowiednio (ruchome, nieruchome, przewody).  
Dokładność pomiaru +/- 1 mm.

### SMAROWANIE

- 5.0 Wskazujemy miejsca do smarowania sworznia (A, B, C).
- 5.1 Jeśli B, wskazać stronę smarowania.
- 5.2 Jeśli C, zmierzyć odległość pomiędzy miejscem wylotu smaru a zewnętrzną krawędzią widełki.  
Dokładność pomiaru +/- 1 mm.

### PIERŚCIEŃ BLOKUJĄCY

Pierścień blokujący zazwyczaj jest punktowo przyspawany do widełek.

- 6.0 Jeśli nie ma pierścienia blokującego proszę zaznaczyć " Brak pierścienia blokującego".  
Jeśli jest, wskazać z której strony się znajduje oraz uzupełnić podpunkty 6.2, 6,3 oraz 6.4.
- 6.2 Zmierz wewnętrzną średnicę pierścienia.  
Dokładność pomiaru +/- 0,5 mm.



Wciśnij ikonę WYCZYŚĆ kartę wymiarową.



Wciśnij ikonę DRUKUJ kartę wymiarową.



Dla sworzni stopniowanych użyj specjalnej karty wymiarowej.